

# INVERSORA PARA SOLDA DE ELETRODOS REVESTIDOS E SOLDA TIG

# 205 I



# INSTRUÇÕES GERAIS

- Seguir rigorosamente as instruções contidas no presente Manual e respeitar os requisitos e demais aspectos do processo de soldagem a ser utilizado.
- Não instalar, operar ou fazer reparos neste equipamento sem antes ler e entender este Manual.
- Antes da instalação, ler os Manuais de instruções dos acessórios e outras partes que serão agregados ao equipamento e certificar-se de sua compatibilidade.
- Certificar-se de que todo o material necessário para a realização da soldagem foi corretamente especificado e está devidamente instalado de forma a atender a todas as especificações da aplicação prevista.
- Os equipamentos auxiliares (cabos, acessórios, porta-eletrodos, mangueiras, etc.) estejam corretamente e firmemente conectados (Quando utilizados). Consultar os respectivos manuais
- Em caso de dúvidas ou havendo necessidade de informações ou esclarecimentos a respeito, deste ou de outros produtos DIMAQ , consultar o Departamento de Serviços Técnicos .
- A Paral Industria e Comércio Ltda. Não poderá ser responsabilizada por qualquer acidente, dano ou parada de produção causados pela não observância das instruções contidas neste manual ou por não terem sido obedecidas as normas adequadas de segurança industrial.
- Acidentes, danos ou paradas de produção causados por instalação, operação ou reparação deste ou outro produto DIMAQ efetuada por pessoa (s) não qualificada (s) para tais serviços são da inteira responsabilidade do Proprietário ou Usuário do equipamento.
- O uso de peças não originais e/ou não aprovadas pela DIMAQ. na reparação deste ou de outros produtos DIMAQ é da inteira responsabilidade do proprietário ou usuário e implica na perda total da garantia dada.
- Ainda, a garantia de fábrica dos produtos DIMAQ será automaticamente anulada caso seja violada qualquer uma das instruções e recomendações contidas no certificado de garantia e/ou neste Manual.

## Atenção !

Todas as Conexões elétricas devem ser firmemente apertadas de forma a não haver risco de faiscamento, sobre-aquecimento ou queda de tensão no circuitos

# SEGURANÇA

A soldagem é perigosa e pode causar danos a você e aos outros, portanto, tenha uma boa proteção ao soldar.

A leitura e o bom entendimento deste manual é necessário antes de operar a máquina.

- Utiliza sempre equipamentos de proteção individual (EPI).
- O operador deve ser um profissional qualificado.
- Desligue a energia antes da manutenção ou reparo.

Choque elétrico - pode levar a ferimentos graves ou até a morte.

- Instale o aterramento de acordo com os critérios de aplicação.
- Nunca toque nas partes a serem soldadas quando a pele estiver exposta ou usando luvas / roupas molhadas.
- Certifique-se de estar isolado do chão e da peça de trabalho.
- Certifique-se de que sua posição de trabalho esteja segura.

Fumaça e gás - podem ser prejudiciais à saúde.

- Mantenha a cabeça longe de fumaça e gás para evitar a inalação de gás de escape da solda.
- Mantenha o ambiente de trabalho em boa ventilação com equipamento de exaustão ou ventilação durante a solda.

Radiação de arco - pode danificar os olhos ou queimar a pele.

- Use máscaras de solda adequadas e roupas de proteção para proteger seus olhos e corpo.
- Use máscaras ou telas adequadas para proteger os espectadores contra danos.

A operação inadequada pode causar incêndio ou explosão.

- O liberação de faíscas pode resultar em incêndio, por isso, certifique-se de que não há materiais combustíveis nas proximidades e preste atenção ao risco de incêndio.
- Tenha um extintor de incêndio por perto e tenha uma pessoa treinada para usá-lo.

Peças quente pode causar queimaduras graves.

- Não entre em contato com a peça quente com as mãos nuas.
- O resfriamento é necessário durante o uso contínuo da tocha de soldagem.

## As partes móveis podem causar ferimentos pessoais.

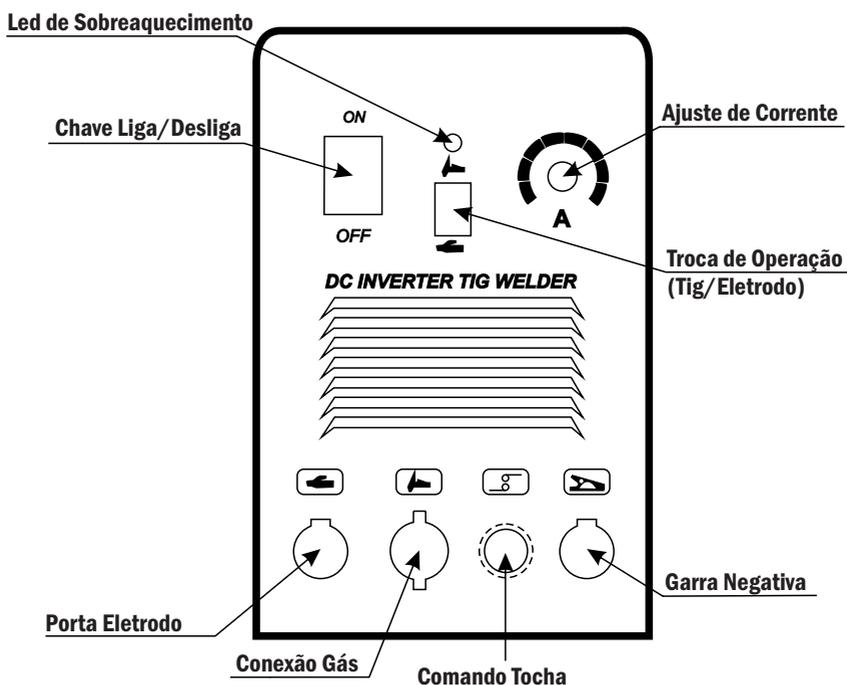
- Mantenha-se afastado de peças móveis como ventiladores.
- Todas as portas, painéis, coberturas e outros dispositivos de proteção devem ser fechados durante a operação.

Por favor, procure ajuda profissional quando encontrar falhas na máquina.

- Consulte o conteúdo relevante deste manual Se encontrar dificuldades na instalação e operação.
- Entre em contato com o centro de serviços do seu fornecedor para procurar ajuda profissional se você ainda não consegue entender completamente após ler o manual ou ainda não conseguir resolver o problema de acordo com o manual.

Tig 205 I é de alta frequência de soldagem de arco de argônio, tem características como:

1. alta qualidade.
2. arco estável.
3. Economia de energia.
4. Leve.
5. Versátil



# FATOR DE TRABALHO

Chama-se Fator de trabalho (F.t.) a razão, em por cento, entre o tempo durante o qual uma máquina de solda pode fornecer uma dada corrente máxima de soldagem (tempo de carga) e um tempo de referência; conforme normas internacionais, o tempo de referência é igual a 10 minutos.

Um Fator de trabalho nominal de 60% significa que a máquina pode fornecer a sua corrente de soldagem máxima durante períodos de 6 minutos (carga), cada carga deve ser seguido de um período de descanso de 4 minutos ( $8 + 2,0 = 10$  min.), repetidamente, e sem que a temperatura dos seus componentes internos ultrapasse os limites previstos por projeto. O mesmo raciocínio se aplica para qualquer valor do Fator de trabalho.

O Fator de trabalho de 100% significa que a unidade pode fornecer a corrente de soldagem especificada (ver Tabela) ininterruptamente, isto é, sem qualquer necessidade de descanso.

Em uma máquina de solda, o Fator de trabalho permitido aumenta até 100% a medida que a corrente de soldagem utilizada diminui; inversamente, o Fator de trabalho permitido diminui a medida que a corrente de soldagem aumenta até o máximo da faixa.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DIMAQ TIG 205 I

### Dados Técnicos

Código Interno	Alimentação Trifásica	Fator de Trabalho	Corrente de Soldagem	Faixa de Corrente	Tensão em Vazio	Peso	Dimensões (mm) Larg.xComp.xAlt.
2045	220/380/440V	70%	300A / 26V	50 - 650A	50V	168 Kg	Fonte:750x1205x1220 Aliment.:284x428x370

### Principais Benefícios



### Principais Aplicações



### Acessórios Inclusos



# INSTALAÇÃO

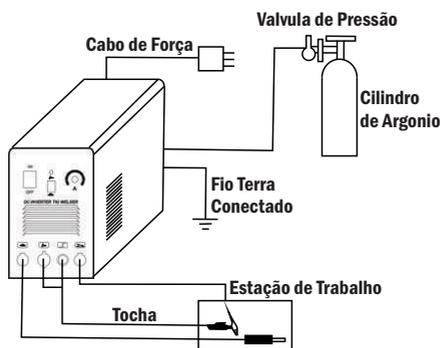
Quando usar o cabo mais longo, por favor, escolha cabo de maior seção para proteger a tensão.

## Conexão de cabo de entrada

1. Toda máquina de solda vem com um cabo de alimentação, o cabo de alimentação deve ser conectado à voltagem correspondente de acordo com a voltagem de entrada. Desligue a fonte de alimentação primeiro, depois conecte ao cabo de alimentação. Tensão de entrada de TIG205 I é monofásica 220v.

2. Certifique-se de que o cabo de alimentação esteja conectado ao interruptor de alimentação ou ao conector firmemente.

Verifique se a voltagem de energia está dentro da faixa indicada.



## Conexão de cabo de saída

Siga as instruções conforme o exemplo do desenho acima de acordo com o processo a ser utilizado Eletrodo/TIG.

Todos os conectores devem ser bem apertados. Se os cabos não estiverem bem conectados, tanto o cabo quanto o conector podem se queimar.

## OPERAÇÃO

### 1. Soldagem TIG

a) Certifique-se de que o interruptor de energia esteja na posição “on” e que o indicador esteja aceso.

b) Abra a válvula do cilindro de argônio, ajuste o volume do fluxômetro e faça a soldagem adequada.

c) Ventilador de fluxo axial Interno começa a trabalhar, pressione o gatilho da tocha de válvula. eletromagnética vai liberar o gás e dará início ao centelhamento para a abertura do arco.

## 2. Soldagem Eletrodo

- a) Certifique-se de que o interruptor de energia esteja na posição “on”, o ventilador começa a funcionar.
- b) Certifique-se de que o interruptor de função esteja na posição correta indicado com um desenho de um porta eletrodo.
- c) Defina a corrente de soldagem adequada à espessura da peça de trabalho.

**OBSERVAÇÃO: Não toque em nenhum cabo ou conector quando a máquina estiver funcionando, isso causará danos a máquina e possíveis acidentes.**

## MANUTENÇÃO

1. Remover a sujeira utilizando ar comprimido seco e limpo, se a máquina de solda está operando em ambiente onde é poluído com fumaça e poluição do ar, é necessário remover a poeira todos os dias.
2. A pressão do ar comprimido não deve ser muito alta, a fim de evitar danos aos pequenos componentes eletrônicos da máquina.
3. Verifique as conexões da máquina de solda regularmente e certifique-se de que estejam conectadas corretamente e os conectores estejam firmemente conectados.
4. Evite que a máquina tenha contato com água e vapor
5. Se a máquina de solda não for operada por muito tempo, ela deve ser colocada na caixa de embalagem e armazenada em ambiente seco.

## RESOLUÇÃO DE PROBLEMAS

1. A manutenção ou reparos realizados por centros de assistência técnica não autorizados pela DIMAQ invalidarão imediatamente a garantia do fabricante.

<b>PROBLEMA</b>	<b>CAUSA</b>
A luz indicadora do interruptor principal não liga, ventilador não funciona, a máquina não solda	<ol style="list-style-type: none"><li>1. A máquina não está ligada na tomada.</li><li>2. Verifique se a rede elétrica (que está conectada ao cabo de entrada) está funcionando. .</li><li>3. Verifique se o cabo de entrada está conectado.</li></ol>

<b>PROBLEMA</b>	<b>CAUSA</b>
A luz indicadora do interruptor liga, ventilador não funciona, a maquina não solda	<ol style="list-style-type: none"><li>1. A maquina pode estar alimentada com 380V, desligue a maquina e troque a alimentação para a 220V.</li><li>2. A alimentação de 220V não é estável (o cabo de entrada é muito fino).</li><li>3. O cabo esta solto do interruptor para o painel de alimentação, aperte-os novamente.</li><li>4. Se ligar e desligar a chave liga/desliga constantemente em um curto espaço de tempo, a máquina entra no circuito de proteção. Desligue a máquina por 2 a 3 minutos e ligue novamente.</li></ol>

# TERMO DE GARANTIA

**Paral Indústria e Comércio, garante ao Comprador/Usuário que seus Equipamentos são fabricados sob rigoroso Controle de Qualidade, assegurando o seu funcionamento e características, quando instalados, operados e mantidos conforme orientado pelo Manual de Instrução respectiva a cada produto.**

**Paral Indústria e Comércio, garante a substituição ou reparo de qualquer parte ou componente de equipamento fabricado pela mesma em condições normais de uso, que apresenta falha devido a defeito de material ou por fabricação, durante o período da garantia designado para cada tipo ou modelo de equipamento.**

**A obrigação da Paral Industria e Comércio Ltda, nas Condições do presente Termo de Garantia, está limitada, somente, ao reparo ou substituição de qualquer parte ou componente do Equipamento quando devidamente comprovado por Paral Industria e Comercio ou Serviço Autorizado.**

**Peças e partes como Roldanas e Guias de Arame, Medidor Analógico ou Digital danificados por qualquer objeto, Cabos Elétricos ou de Comando danificados, Porta Eletrodos ou Garras, Bocal de Tocha/Pistola de Solda ou Corte, Tochas e seus componentes, sujeitas a desgaste ou deterioração causados pelo uso normal do equipamento ou qualquer outro dano causado pela inexistência de manutenção preventiva, não são cobertos pelo presente Termo de Garantia.**

**Esta garantia não cobre qualquer Equipamento DIMAQ ou parte ou componente que tenha sido alterado, sujeito a uso incorreto, sofrido acidente ou dano causado por meio de transporte ou condições atmosféricas, instalação ou manutenção impróprias, uso de partes ou peças não originais e recomendadas, intervenção técnica de qualquer espécie realizada por pessoa não habilitada ou não autorizada por Paral Industria e Comércio Ltda, ou aplicação diferente a que o equipamento foi projetado e fabricado.**

**A embalagem e despesas transporte/frete - ida e volta de equipamento que necessite de Serviço Técnico considerado em garantia, a ser realizado nas instalações da Paral Industria e Comercio Ltda ou no Serviço Autorizado DIMAQ , correrá por conta e risco do Comprador/Usuário.**

**O presente Termo de Garantia passa a ter validade, somente após a data de Emissão da Nota Fiscal da Venda, emitida por Paral Industria e Comércio e/ou Revendedor.**

**O período de garantia para os equipamentos DIMAQ é de 1 ano.**

