

INVERSORA PARA SOLDA DE ELETRODOS REVESTIDOS 300 I



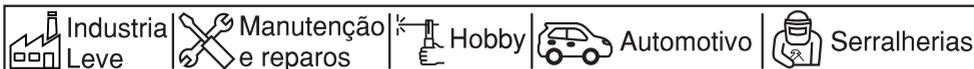
INSTRUÇÕES GERAIS

- Seguir rigorosamente as instruções contidas no presente Manual e respeitar os requisitos e demais aspectos do processo de soldagem a ser utilizado.
- Não instalar, operar ou fazer reparos neste equipamento sem antes ler e entender este Manual.
- Antes da instalação, ler os Manuais de instruções dos acessórios e outras partes que serão agregados ao equipamento e certificar-se de sua compatibilidade.
- Certificar-se de que todo o material necessário para a realização da soldagem foi corretamente especificado e está devidamente instalado de forma a atender a todas as especificações da aplicação prevista.
- Os equipamentos auxiliares (cabos, acessórios, porta-eletrodos, mangueiras, etc.) estejam corretamente e firmemente conectados (Quando utilizados). Consultar os respectivos manuais
- Em caso de dúvidas ou havendo necessidade de informações ou esclarecimentos a respeito, deste ou de outros produtos DIMAQ, consultar o Departamento de Serviços Técnicos.
- A Paral Industria e Comércio Ltda. Não poderá ser responsabilizada por qualquer acidente, dano ou parada de produção causados pela não observância das instruções contidas neste Manual ou por não terem sido obedecidas as normas adequadas de segurança industrial.
- Acidentes, danos ou paradas de produção causados por instalação, operação ou reparação deste ou outro produto DIMAQ efetuada por pessoa (s) não qualificada (s) para tais serviços são da inteira responsabilidade do Proprietário ou Usuário do equipamento.
- O uso de peças não originais e/ou não aprovadas pela DIMAQ. na reparação deste ou de outros produtos DIMAQ é da inteira responsabilidade do proprietário ou usuário e implica na perda total da garantia dada.
- Ainda, a garantia de fábrica dos produtos DIMAQ será automaticamente anulada caso seja violada qualquer uma das instruções e recomendações contidas no certificado de garantia e/ou neste Manual.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DIMAQ 300 I

Alimentação ($\pm 10\%$)	2P/220V-3P/220V-3P/380V-3P/440V
Faixa de Tensao em Vazio (V)	75
Faixa de Corrente (A)	20-300
Fator de Trabalho %	60
Frequencia	60Hz
Aplicação de eletrodos	2.5 - 5.0mm

Principais Aplicações



REGRAS GERAIS DE SEGURANÇA

ATENÇÃO!

Leia todas as instruções.

O não cumprimento de todas as instruções listadas abaixo pode resultar em choque elétrico, incêndio e / ou ferimentos graves.

Área de trabalho

- a) Mantenha a área de trabalho limpa e bem iluminada.
Áreas desordenadas e escuras são um convite a acidentes.
- b) Não opere a máquina em ambientes explosivos, como na presença de líquidos inflamáveis, gases ou poeira. As ferramentas elétricas criam faíscas que podem inflamar a poeira dos vapores.
- c) Mantenha crianças e observadores afastados ao operar a máquina. Distrações podem fazer com que você perca o controle.

Segurança elétrica

- a) Os plugues da máquina devem corresponder à tomada. Nunca modifique o plugue de nenhuma forma.
- b) Evite o contato com superfícies aterradas, como tubos, radiadores, fogões e geladeiras. Existe um risco maior de choque elétrico se o seu corpo estiver aterrado.
- c) Não exponha a máquina à chuva ou umidade. A entrada de água aumenta o risco de choque elétrico.
- d) Não abuse do cabo. Nunca use o cabo para carregar, puxar ou desconectar a máquina.
Mantenha o cabo longe de calor, óleo, pontas afiadas ou peças móveis. Cabos danificados ou emaranhados aumentam o risco de choque elétrico.
- e) Ao operar a máquina ao ar livre, use um cabo de extensão adequado para uso externo. O uso de um cabo adequado para uso externo reduz o risco de choque elétrico

Uso e cuidados com a máquina de solda

- a) Não force a máquina. Use ela de forma correta para sua aplicação. A máquina fará o trabalho melhor e com mais segurança na velocidade para a qual foi projetada.
- b) Não use a máquina se o interruptor não ligar e desligar. Qualquer máquina que não possa ser controlada com o interruptor é perigosa e deve ser reparada.
- c) Desconecte o plugue da fonte de alimentação antes de fazer quaisquer ajustes, trocar acessórios ou armazenar máquinas de solda. Essas medidas preventivas de segurança reduzem o risco de partida acidental da máquina.
- d) Guarde as máquinas ociosas fora do alcance de crianças e não permita que pessoas não familiarizadas com estas instruções operem a ferramenta. As máquinas são perigosas nas mãos de usuários não treinados.

e) Faça a manutenção das máquinas. Verifique se há desalinhamento ou travamento das partes móveis, quebra de peças e qualquer outra condição que possa afetar a operação. Se danificada, repare a máquina antes de usá-la. Muitos acidentes são causados por máquinas com manutenção insuficiente.

Serviço

a) Leve sua máquina para ser consertada por um técnico qualificado, usando apenas peças de reposição originais. Isso irá garantir que a segurança da ferramenta elétrica seja mantida.

INSTRUÇÕES SEGURANÇA

Aviso: Por favor, leia o seguinte aviso de segurança antes da operação.

Proteção e outros - O protetor auricular deve ser colocada durante a soldagem, e a proteção correta também é importante durante a soldagem. Então:

1. O capacete, protetor facial e óculos de proteção devem estar preparados, na área de trabalho, a qualquer momento.
2. A lente apropriada com filtro e máscara de rosto deve ser usada para proteger os olhos, rosto, pescoço e orelhas. E o espectador não deve olhar o arco e se manter longe do arco voltaico.
3. A roupa de proteção adequada, sapatos e capacete devem ser usados para proteger de raios de arco e respingos.
4. Todos os botões devem ser protegidos para evitar faíscas e respingos.
5. A divisória e a cortina não inflamáveis devem ser utilizadas para proteger os outros trabalhadores de descargas elétricas e faíscas.
6. Os óculos de proteção devem ser utilizados na limpeza de escórias e respingos de solda.

Fogo e Queimadura - O calor do arco pode causar fogo. então:

1. Mantenha os materiais inflamáveis, incluindo madeira, tecido, combustível húmido e gás, afastados do local de soldagem
2. Todas as paredes e o piso na área de trabalho devem ser separados para evitar a combustão e o fogo.
3. Assegure-se de que todas as peças de trabalho estejam limpas antes de fazer a soldagem, e não solde no recipiente vedado para evitar estourar.
4. O equipamento de combate a incêndios (extintores, mangueiras, etc.) devem ser postos perto da área de trabalho de soldagem.
5. Não use a sobrecarga do equipamento.

Choque elétrico - Por favor, não use a máquina de solda na área molhada para evitar acidentes.

Então:

1. Garantir que o cabo de energia de entrada da máquina esteja bem conectado a fonte de energia

2. Para garantir um bom funcionamento, conectores elétricos devem estar bem conectados.
3. Garantir que o cabo de trabalho e de aterramento estejam conectados.
4. Trocar qualquer cabo danificado ou desgastado pelo tempo.
5. Mantenha seco, incluindo pano, área de trabalho, arame, porta eletrodo, torre de solda e fonte de alimentação.
6. Mantenha o corpo isolado da peça de trabalho e do solo.
7. O operador deve ficar em pé sobre uma tábua de madeira seca ou uma plataforma isolante de sapatos de borracha quando estiver trabalhando em uma área lacrada e úmida.
8. Luva seca e fechada deve ser usada antes de ligar a energia.
9. A energia deve ser desligada antes de tirar a luva.

Campo eletromagnético - Pode trazer perigos, então, o soldador com marca-passo cardíaco embutido deve fazer alguma consulta com o médico antes de fazer a soldagem; porque o campo eletromagnético pode atrapalhar o funcionamento normal do marca-passo.

Névoa e gás - O nevoeiro e o gás de soldagem podem deixar o soldador desconfortável, especialmente no espaço limitado, portanto não respire a névoa e o gás. Assim:

1. Um exaustor de ar deve ficar na área de trabalho. Não faça soldagem sem um bom exaustor nos seguintes metais: galvanizados, aço inoxidável, cobre, zinco. Não respire a fumaça da solda.
2. Se você sentir irritação aos olhos ou nariz você deve parar de soldar aumentar a velocidade do exaustor. E deve parar de soldar temporariamente se sentir desconforto ou náuseas.

Manutenção do equipamento - A manutenção incorreta ou inadequada do equipamento pode causar transtornos maiores. Assim:

1. Somente pessoas licenciadas podem fazer montagem, manutenção e alguma outra operação.
2. A fonte de energia deve ser desligada quando for necessário qualquer trabalho de manutenção.
3. Certifique-se de que o cabo, fio terra, conector, cabo principal e fonte de alimentação estão no trabalho normal.
4. Mantenha o equipamento seguro e bem guardados, longe de umidade
5. Não altere nenhum componente.

Aplicação do produto

Tecnologia IGBT Inversor Avançada

A alta frequência do inversor e o PCB único reduzem o tamanho e o peso da máquina notavelmente. Diminuir a perda de cobre e aço; melhora a eficiência do soldador, aparentemente, com alto efeito de economia de energia.

A frequência de comutação projetada fora da frequência de áudio quase evita a poluição sonora

Modo de controle único

O projeto de controle avançado aperfeiçoa bastante o desempenho do soldador, atendendo em grande medida aos requisitos do ofício de soldagem. Amplamente utilizado na soldagem de todos os tipos de eletrodos com revestimento de celulose. Como celulose, aço inoxidável, ferro fundido até 5mm.

Com as vantagens de fácil partida de arco, menos respingos, corrente estável e boa formação.

Design de função perfeita

A partida do arco aperfeiçoa bastante o desempenho do soldador. A forma de corrente adaptável com Push Power melhora o desempenho de soldagem no caso de cabos de solda mais longos, para que possa realizar a soldagem de longa distância.

Design de aparência única e atraente

Pode ser conectado a geradores e amplamente utilizado em todos os ambientes.

Segurança

Antes de operar o equipamento, você deve ler as instruções de segurança para evitar danos causados por aplicação incorreta ou instalação inadequada.

Acessórios

1 Martelo / escova - A escova de martelo tornará a operação mais segura.

2 Máscara (com lente) - Ao soldar, a máscara protegerá seus olhos e rosto.

3 Porta-eletrodo (com cabo de solda de 3 metros)

4 Grampo de aterramento (com cabo de aterramento 2 metros)

Instalação do produto

Instalação de aterramento

O aterramento é muito necessário para a máquina, o solo deve ter bom sistema de ventilação, e não pode ser exposto a poeira, sujeira, vapor úmido e ativo, a distância mínima entre a placa traseira e a barra mais próxima também ≥ 46 cm.

Verificar, descarregar e colocar

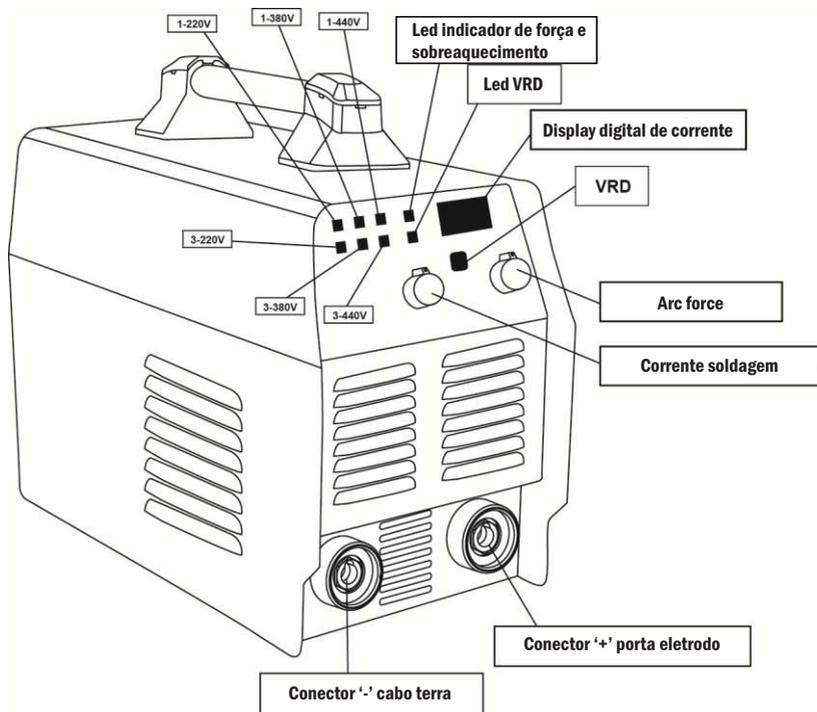
Após receber o equipamento, você deve verificar se o equipamento foi danificado durante o transporte. Se estiver danificado, você deve notificar a transportadora, se faltar peças de reposição, por favor, notifique o revendedor imediatamente.

Retire as peças sobressalentes da caixa de embalagem. Verifique se não ficou nada na caixa. Verifique todas as entradas de ar na carcaça e certifique-se de que não tenha nada bloqueando circulação de ar.

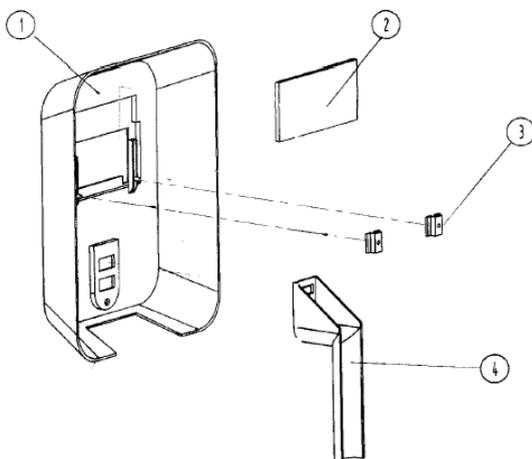
Escolha um area espaçosa para colocar as peças, a fim de instalar convenientemente.

Instalando

Estrutura da máquina de solda



Montagem da máscara de solda



OPERAÇÃO

Passo 1: Conecte a fonte elétrica que está no painel traseiro da máquina.

Passo 2: Conecte bem o borne de aterramento ao conector rápido e a peça de trabalho,

Passo 3: Coloque o eletrodo no porta eletrodo e conecte o cabo ao outro conector rápido.

Passo 4: Ajuste a chave “ON / OFF” para a posição “ON” e certifique-se de que o led que indica a fonte de alimentação está acendendo com luz amarela.

Passo 5: As preparações para a soldagem estão concluídas, quando a solda estiver completa, levante a eletrodo de quaisquer objetos aterrados, coloque a proteção da face para baixo e gire a chave “ON / OFF” para a posição “OFF”.

SE MAQUINA EXCEDER SEU TEMPO LIMITE DE TRABALHO (DE ACORDO COM SEU FATOR DE TRABALHO), O LED DE SOBRECARGA IRÁ ACENDER, E A MAQUINA IRÁ SE DESLIGAR. VOCÊ TERÁ QUE ESPERAR ATÉ QUE ELA ESFRIE PARA PODER RETORNAR AO TRABALHO.

SE A MAQUINA NÃO FUNCIONAR NORMALMENTE, VOCÊ DEVE PARAR DE TRABALHAR IMEDIATAMENTE PARA NÃO CORRER RISCO DE PIORAR O PROBLEMA, E VERIFICAR O MOTIVO DO MESMO. A MANUTENÇÃO DEVE SER FEITA SOMENTE POR PROFISSIONAIS. AO FAZER REPAROS E TROCAS DE PEÇAS, USE SOMENTE PEÇAS ORIGINAIS PARA ASSIM EVITAR MAIORES TRANSTORNOS.

LIMPEZA

Use ar limpo e seco a baixa pressão para soprar poeira e sujeira em passagens aéreas e internas.

Limpe a sujeira, escória e respingos na cabeça do porta eletrodo.

Para obter circulação suficiente e fornecer resfriamento adequado, é necessário manter a limpeza das entradas de ar.

Após a limpeza por baixa pressão, verifique se algum peça foi aquecida, se mal fixada, você deve firmá-los, conferir todos os contatos elétricos.

Verifique se o isolamento e o cabo estão desgastados, se sim, você deve fazer a substituição

SE VOCÊ SUBSTITUIR O CABO INCORRETAMENTE, O CABO NÃO PODE ENTRAR EM CONTATO COM OS OBJETOS ATERRADOS, O ARCO PODE FERIR SEUS OLHOS OU CAUSAR FOGO. SE O CORPO ENTRAR EM CONTATO COM O CABO ENERGIZADO E MAL ISOLADO VOCÊ PODE SER ELETROCUTADO E QUEIMADO.

VERIFICAÇÃO E LIMPEZA

Mantenha a entrada de energia seca, remova a graxa e certifique-se de que a entrada de energia não pode ser danificada por chamas de metal e faíscas.

O transformador não precisa de manutenção, exceto limpar a poeira e sujeira. Use ar de baixa pressão para deixá-lo limpo e seco.

Sempre Coloque os cabos em um local limpo e seco.

RESOLUÇÃO DE PROBLEMAS

PROBLEMA	CAUSA
A luz indicadora de superaquecimento acende	A máquina superaqueceu -Verifique se o ar de resfriamento pode fluir sem obstruções. -O fator de trabalho da máquina foi excedida; aguarde a máquina esfriar e a luz indicadora desligar. -A tensão de alimentação está muito baixa ou muito alta. - Verifique o tamanho dos cabos e se estão dimensionados corretamente.
Depois de ligar a máquina, o indicador digital e as luzes não acionam o ventilador não funciona.	Falta de uma fonte de energia ou a bobina do ventilador está danificada. -Verificar e conectar todas as fontes de energia. -Substitua o ventilador.
Depois de ligar a máquina, todos os medidores digitais e luzes indicadoras não acionam, mas o ventilador funciona.	Falta uma fonte de energia ou o primário do transformador de energia pode estar desconectado ou queimado. -Verificar e conectar todas as fontes de energia. -Substitua o primário do transformador de potência.
Depois de ligar, o ventilador funciona, e o display de exibição esta normal. A luz aciona, mas quando se solda, luz indicadora de trabalho não aciona, e não há nenhuma corrente.	O diodo de saída está curto-circuito ou o fio terra não está bem ligado. -Substitua o diodo de saída. -Verifique o fio terra e conectar.
Depois de ligar, o ventilador funciona, e o display de exibição está normal. Ao soldar, luz indicadora de trabalho e a luz OC não acionam, e não há nenhuma corrente.	O cabo de rede está quebrado ou não está bem conectado, a placa de IGBT está danificada ou o diodo rápido está curto-circuito. -Verifique o cabo de rede e o torná-lo bem conectado. -Substitua a placa de IGBT. -Substituir diodo rápido.
Depois de ligar, a máquina está normal. Mas depois de trabalhar por um tempo, a luz OC é acionada, de repente, e não há nenhuma corrente de saída.	O excesso de calor, pólo positivo com o pólo negativo está em curto-circuito ou o diodo de saída está em curto-circuito. -Normalmente, após alguns minutos, ele vai trabalhar novamente automaticamente. -Verifique a vareta de solda. -Substitua o diodo de saída.



TERMO DE GARANTIA

Paral Indústria e Comércio garante ao Comprador/Usuário que seus Equipamentos são fabricados sob rigoroso Controle de Qualidade, assegurando o seu funcionamento e características, quando instalados, operados e mantidos, conforme orientado pelo Manual de Instrução respectivo a cada produto.

Paral Indústria e Comércio garante a substituição ou reparo de qualquer parte ou componente de equipamento por ela fabricado, em condições normais de uso, que apresente falha decorrente de vício de material / fabricação, durante o período da garantia designado para cada tipo ou modelo de equipamento.

A obrigação da Paral Industria e Comércio Ltda., nas condições do presente Termo de Garantia, está limitada, somente, ao reparo ou substituição de qualquer parte ou componente do equipamento, quando prévia e devidamente aprovado pelo fabricante ou Serviço Autorizado por este.

Não são cobertos pelo presente Termo de Garantia peças e partes danificadas por quaisquer objetos (tais como roldanas e guias de arame, medidor analógico ou digital, cabos elétricos ou de comando), tampouco componentes sujeitos a desgaste ou deterioração causada pelo uso normal do equipamento (porta eletrodos ou garras, bocal de tocha/pistola de solda ou corte, tochas e outros) e nem mesmo os componentes que tenham sofrido dano pela inexistência de manutenção preventiva.

Esta garantia não cobre qualquer equipamento DIMAQ ou parte / componente que tenha sido alterado, sujeito a uso incorreto, sofrido acidente ou dano causado por meio de transporte ou condições atmosféricas, instalação ou manutenção impróprias, uso de partes ou peças não originais e recomendadas, intervenção técnica de qualquer espécie realizada por pessoa não habilitada ou não autorizada por Paral Industria e Comércio Ltda, ou aplicação diferente a que o equipamento foi projetado e fabricado.

As despesas com embalagem e transporte/frete - ida e volta de equipamento que necessite de Serviço Técnico considerado em garantia, a ser realizado nas instalações da Paral Indústria e Comércio Ltda. ou no Serviço Autorizado DIMAQ - correrão por conta e risco do Comprador/Usuário.

O presente Termo de Garantia passa a ter validade, somente após a data de Emissão da Nota Fiscal da Venda, emitida por Paral Indústria e Comércio Ltda. e/ou Revendedor.

O período de garantia para os equipamentos DIMAQ é de 1 ano, sendo 9 meses de GARANTIA CONTRATUAL, somados a 3 meses de GARANTIA LEGAL.